

OBEČNÉ INFORMACE

MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series je vysoce lesklá 2složková polyuretanová povrchová úprava vhodná pro sušení na vzduchu i pro nucené sušení. MM 2099 3.5L MM2099 BeroMix 2000 Series Fleet Additive lze použít pro užitková vozidla nebo větší objekty.

SMĚŠOVACÍ POMĚR



2 : 1 Top Coat : 2K/MS Hardener + 0 - 10% Uni Thinner
 3 : 1 Top Coat : HS Hardener + 0 - 10% Uni Thinner

NASTAVENÍ PISTOLE



	TRYSKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	1,8-2,0/26-29
Tlaková nádoba	0,85-1,2	4,0-5,0/58-73
Airless / Airmix	0,007"-0,009"/40"	160-200

APLIKACE



2 vrstvy 40 - 60 µm (1,6 - 2,4 mil)

ODTĚKÁNÍ A ČAS SCHNUTÍ



	SCHNUTÍ NA VZDUCHU 20°C / 68°F	NUCENÉ SUŠENÍ 60°C / 140°F		
Odtěkání	5 - 15 minut	Odtěkání	5 - 15 minut	
Bez prachu	20 - 30 minut	Bez prachu	-	
Suché pro manipulaci	8 - 12 hodiny	Suché pro manipulaci	20 - 45 minut	
Suché pro použití pásy	8 - 12 hodiny	Suché pro použití pásy	Po ochlazení	
Suché pro broušení	8 - 12 hodiny	Suché pro broušení	Po ochlazení	
Suché pro leštění	24 hodiny	Suché pro leštění	Po ochlazení	

PODKLADY



MM2000-2099 BeroMix 2000 Series by měla být aplikována jen na dobře obroušené/zdrsněné a odmaštěné nátěry. Základované ocelové, hliníkové a plastové podklady. Také dobře obroušené GRP, OEM základ a staré vrstvy laků v dobrém stavu.

Ujistěte se prosím, že jste vybrali vhodný základní nátěr kontrolou TDS přímeru / plniče/ surfaceru.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI PŘI 20°C (68°F)



20 minut - 300 minut

SLOŽKY



47-20 2K Hardener Air Dry
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 1-171 Uni Thinner Very Slow
 47-91 Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner

PŘÍSADY



1-060 2K Structure Coat Fine
 1-065 2K Structure Coat Coarse
 47-39 2K Elastic
 47-49 2K Matting Agent
 MM2099 Fleet Additive

Přidává se před tužidlem. V ICRIS je tlačítko volby pro recepturu s nebo bez MM2099 Fleet Adittiv.

PŘÍPRAVA POVRCHU



Předčištěný povrch pomocí 1-951 Silicone Remover a otřený do sucha. Obruste povrch abrazivem P400 nebo jemnějším. Odstraňte všechny zbytky brusiva stlačeným vzduchem, vyčistěte pomocí 1-951 Silicone Remover a otřete do sucha.



Maskujte celé vozidlo, abyste eliminovali nežádoucí rozstřík.

NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA



-

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Fyzikální vlastnosti MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series			
Chemický základ	2K Polyuretanový Topcoat		
Fyzikální vlastnosti	Viskozita (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C	
	Měrná hmotnost (kg/l)	0,987	
	Bod vznícení v uzavřené nádobě	29°C / 84,2°F	
	Objem pevných látek (%)	35	
	Vydatnost	7 m ² /L/50 µm	
		240 ft ² /Gal/2 mil	
	Lesk	Vysoký lesk	
Barva	-		

OCHRANA



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (*doporučujeme používat respirátor s přívodem čerstvého vzduchu*).

Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu na odkazu:

https://sds.de-beer.com/en/debeer/choose_localization

ČIŠTĚNÍ



1-051 Gun Cleaner

SKLADOVATELNOST

Minimálně 2 roky; (za normálních skladovacích podmínek 10°C - 30°C) (v neotevřené nádobě).

POZNÁMKY



Specifické informace pro použití v Evropě (EU): Tento výrobek (připraven k použití) není v souladu s VOC. Prostudujte si prosím prohlášení VOC (2004/42/EC).